

## Technické parametre zmršťovacej zostavy pre stavebníctvo a ľahký priemysel

Vykurovacie samoregulačné káble s priemerom	6 mm <sup>2</sup> – 20 mm <sup>2</sup>	
Spojky pre vodiče L, N	0,5 – 1,5 mm <sup>2</sup>	16 – 22 AWG
Spojky pre vodiče L, N	1,5 – 2,5 mm <sup>2</sup>	14 – 16 AWG
Spojka sériová pre vodiče PE	4 – 6 mm <sup>2</sup> na 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	
Stredne silné bužírky s lepidlom, odolné UV žiareniu		
Prevádzková teplota:	-55°C až +110 °C	
Pomer zmrštenia:	3:1	
Minimálna teplota pre úplné zmrštenie:	120 °C	
Materiál bužírok:	Polyolefín	
Vodotesný spoj:	IP68	
Izolačné vlastnosti:	1kV	

Vysoká izolačná vlastnosť a výborná mechanická ochrana

### Zostava obsahuje:

SB1 - izolačný krúžok	1 ks	20 mm
SB2 - koncovka	1 ks	70 mm
SB3 - izolačná dutinka vodičov	2 ks	25 mm
SB4 - vonkajší plášť	1 ks	200 mm
SB5 - izolačná bužírka koncovky	1 ks	25 mm
L1 - redukčná lisovacia spojka PE	1 ks	20 mm
L2 - lisovacia spojka s bužírkou - L,N	2 ks	1,5 – 2,5 mm <sup>2</sup>
L4 - lisovacia spojka s bužírkou - L, N	2 ks	0,5 – 1,5 mm <sup>2</sup>
LD1 - lisovacia dutinka červená	3 ks	1,5 mm
LD2 - lisovacia dutinka modrá	3 ks	2,5 mm
VP1 - vulkanizačná páska	1 ks	150 mm

### Potrebné náradie pre spájanie:

nôž, teplovzdušná pištoľ, lisovacie kliešte pre spojky s izoláciou, štiepacie kliešte, kliešte do špičky, meter



## Sada 03 spojka a koncovka



### Upozornenie:

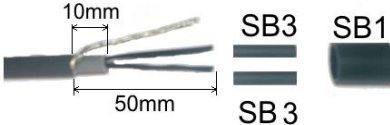
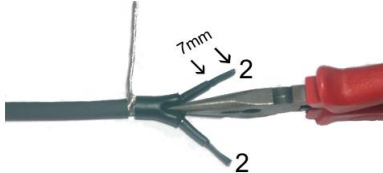
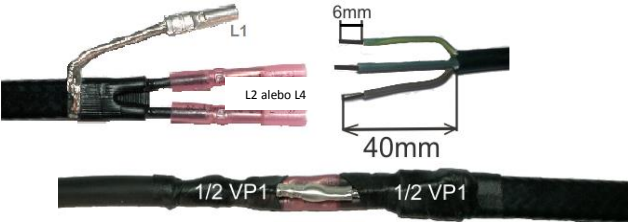
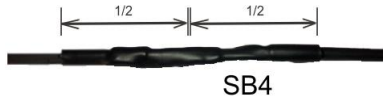
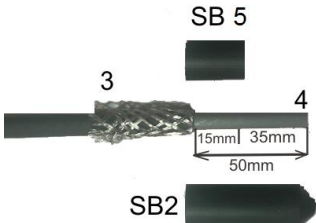

Pri odizolovaní plášťa a izolácie kábla dbáme, aby sme neporušili jednotlivé žily vodiča a opláštenia. Minimálna teplota pre úplné zmrštenie je 120 °C. Bužírky nahrievajte od stredu ku koncom. V koncovke musia byť všetky vodiče vzájomne od seba izolované, nič sa tu nespája!!

Čas na výrobu spojky cca 35 min.

Spojka slúži výhradne pre pripojenie lankových vodičov pripojovacieho kábla (studený koniec). Po ukončení spájania vykonajte meranie izolačného stavu.

Technická podpora: 0948 550 440  
[www.TeplaPodlaha.Com](http://www.TeplaPodlaha.Com)

### Návod na inštaláciu spojky s prívodným káblom (3C x 1,5 mm<sup>2</sup>) a koncovky:

<p>Odzolujte vrchnú vrstvu vykurovacieho kábla v dĺžke 50 mm, obr. 1. Dbajte, aby ste neprerezali ochranné opletenie. Ochranné opletenie stočte a vytvorte vodič pre pripojenie PE. Jednotlivé žily vykurovacieho kábla odzolujte 40 mm tak, aby nedošlo k poškodeniu vodičov. Na vodiče nasuňte SB3 a zašúškajte. Natiahnite SB1 cez vodiče a vykurovací kábel, zašúškajte.</p>	<p>Obr. 1</p> 
<p>Špicatými kliešťami stlačte SB1 medzi vodičmi a taktiež pri vykurovacom kábli, obr. 2. Na koncoch ponechajte 7 mm odizolované vodiče pre pripojenie lisovacích spojok.</p>	<p>Obr. 2</p> 
<p>Na vodiče vykurovacieho kábla nalisujte spojky L2 alebo L4, na ochranný vodič nalisujte redukčnú spojku L1, obr. 3. Vodiče silového napájacieho kábla odzolujte 40 mm a jednotlivé konce drôtu odzolujte na 6 mm. Takto pripravený prívodný kábel pripojte, zalisujte a zašúškajte spojky teplovzdušnou pištoľou. Konce oblepte vulkanizačnou páskou.</p>	<p>Obr. 3</p> 
<p>Nakoniec natiahnite krycí vonkajší plášť SB4 na stred a zašúškajte od stredu ku koncom obr. 4.</p>	<p>Obr. 4</p> 
<p>Koncovku zhotovíte tak, že odzolujete vrchnú vrstvu vykurovacieho kábla v dĺžke 50 mm, obr. 5. Dbajte, aby ste neprerezali ochranné opletenie. Ochranné opletenie stiahnite dozadu, časť 3 obr. 5. Skrátte vodiče vykurovacieho kábla o 35 mm, časť 4 obr. 5. Skontrolujte, či sa nedotýkajú vodiče a či nie sú spojené.</p>	<p>Obr. 5</p> 
<p>Na skrátaný koniec nasuňte SB5, zašúškajte na ňu a stlačte kliešťami na oboch koncoch, časť 2 a 3 obr. 6.</p>	<p>Obr. 6</p> 
<p>Ochranné opletenie natiahnite cez zakončenú SB5, časť 1 obr. 7. Nasuňte koncovku SB2 na vykurovací kábel a zašúškajte od konca čiapočky.</p>	<p>Obr. 7</p> 